

Japanese Utility Model Laid-Open Publication No. 6-37190

Laid-Open Date: May 17, 1994

Japanese Utility Model Application No. 4-78822

Filing Date : October 21, 1992

Inventor : Hideo Takenaka

Applicant: Kabushiki Kaisha SUNRISE

**SET STRUCTURE OF DISPOSABLE SEAT COVER**

**\* NOTICES \***

JPO and NCIP I are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

[Utility model registration claim]

[Claim 1] Set constructor of the disposable seat cover which carries out skid processing of the front rear face of a polyethylene film, cuts in the magnitude of extent on which this polyethylene film is hung by the automobile sheet, folds up one cut polyethylene film at a time, carries out the laminating receipt of two or more sheets at a carton box, and is characterized by forming in a location suitably the output port for taking out the polyethylene film of this carton box contained to inside according to an individual.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

JPO and NCIP1 are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

**DETAILED DESCRIPTION**

---

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[Industrial Application]

In case this design performs repair in more detail about the set constructor of a disposable seat cover in the repair shop, repair shop, etc. of an automobile, it is related with the set constructor which can use one sheet at a time the simple disposable seat cover for preventing soiling the sheet of a visitor's automobile with the fatigue dress with which the operator became dirty, taking it out simply.

[0002]

[Description of the Prior Art]

In case an automobile is reconditioned conventionally in the repair shop, repair shop, etc. of an automobile, of course, an operator may also come into the interior and the exterior of an automobile may carry out repair and inspection and repair.

Since oil dirt etc. had adhered to an operator's fatigue dress at this time, the automobile sheet might be soiled.

Then, the larger bath towel as a seat cover was hung on the sheet, or the vinyl film of an one-sheet thing was hung on the sheet, and dirt prevention of a sheet was aimed at.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

By the way, in order that it could not be made throwing away since the above-mentioned bath towel has the high unit price of one sheet, but it might carry out repetition use itself, it had the trouble of being easy to carry out the reattachment of the dirt which adhered before to a sheet.

[0004]

Moreover, it cut to suitable die length, carrying out elongation expansion of the vinyl film rolled in the shape of a roll, although throwing away was possible since the unit price per sheet of a vinyl film method was cheap, and since it was what puts it on an automobile sheet, the vinyl film of one sheet was taken out and time was taken in the activity of cutting by the position, and since the plastic sheeting had still higher surface slippage, there was a trouble of sliding down simply from a sheet.

This design uses as an offer plug set constructor of the simple disposable seat cover which canceled the above-mentioned trouble by all means.

[0005]

[Means for Solving the Problem]

For this reason, this design is the set constructor of the disposable seat cover which carries out skid processing of the front rear face of a polyethylene film, cuts in the magnitude of extent on which this polyethylene film is hung by the automobile sheet, folds up one cut polyethylene film at a time, carries out the laminating receipt of two or more sheets at a carton box, and is characterized by forming in a location suitably the output port for taking out the polyethylene film of this carton box contained to inside according to an individual.

[0006]

[Function]

According to the set constructor of the disposable seat cover of above-mentioned this design, one sheet dissociates at a time beforehand, and the laminating of the seat cover made throwing away is folded up and carried out into a carton box. Since output port is formed in the carton box, take out an inner seat cover, or There is the description that the hips are not slippery even if it is simple to use it, and it is hard to shift from a sheet and an operator sits on it, since skid processing is performed to the front rear face of a seat cover at the time of use etc.

[0007]

[Example]

Hereafter, the example of this design is explained according to a drawing.

In drawing 1, a sign 1 is a seat cover formed from materials, such as polyethylene, and skid processing according [ the front rear faces 1a and 1b of this seat cover 1 / spreading / of embossing and skid powder ] to an approach suitably is performed.

Thus, since skid processing is performed to the front rear faces 1a and 1b, when an operator sits on a seat cover, it is not only hard to slide down a seat cover from a sheet, but the hips are not slippery and workability improves.

[0008]

In addition, a seat cover 1 is not usually necessarily limited to this, although many things of die length of 1400mm, width of face of 850mm, and an about [ thickness 0.02mm ] dimension are used.

[0009]

It is made for the end section of a seat cover to be formed in the bag part 3 which turned up and made the circumference of right-and-left both ends the heat-sealing section 2 next, to put this bag part 3 on the upper limit headrest of an automobile sheet at the time of use, and to aim at maintenance stability of the location of a seat cover what has good convenience.

[0010]

Moreover, in this design, it folds up the one above-mentioned seat cover 1 at a time, and the laminating is carried out to the carton box 4 in the condition in which individual ejection is possible (as an example, about 200-300 per carton box are contained).

[0011]

Furthermore cutoff means, such as a perforation, are formed in the proper location of this carton box, it takes out so that the individual ejection of said seat cover may become possible, and opening 5 can form now easily.

[0012]

Usually, at the time of use, it can take out easily [ one sheet ] at a time, since dust etc. does not adhere to a seat cover after having been contained by the carton box, it can save in the condition that dirt is not attached, at the time of use, it is easy to hang on a sheet only by extending it, and when it hangs on a sheet, maintenance of the location also becomes stable.

[0013]

[Effect of the Device]

Therefore, according to this design, one sheet dissociates at a time beforehand, and into the carton box, fold up tidily the seat cover made throwing away, and the laminating is carried out. It is simple to use it, since what is necessary is just to put a bag part on a headrest from a top in case it can take out one sheet at a time from the output port of a carton box easily and hangs on a sheet. Moreover, since skid processing is performed to the front rear face of a seat cover at the time of use of covering, even if it is hard to shift from a sheet and an operator sits on it, in order that the hips may not be slippery, there is effectiveness which was [ become / easy to do an activity ] excellent.

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

JP0 and NCIP1 are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

**DESCRIPTION OF DRAWINGS**

---

**[Brief Description of the Drawings]**

[Drawing 1] It is the expansion perspective view of the seat cover concerning this design.

[Drawing 2] It is a perspective view in the middle of the assembly of the set constructor of this design.

[Drawing 3] It is the perspective view of the busy condition of the set constructor of this design.

**[Description of Notations]**

1 Seat Cover

1a, 1b Table rear face

2 Heat-Sealing Section

3 Bag Part

4 Carton Box

5 Output Port

---

[Translation done.]

**\* NOTICES \***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.\*\*\* shows the word which can not be translated.

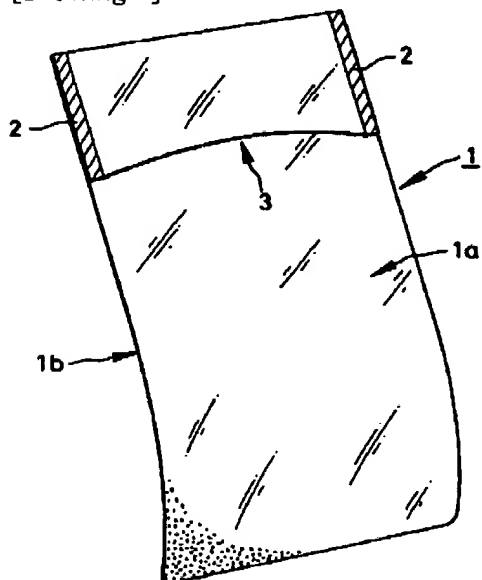
3.In the drawings, any words are not translated.

---

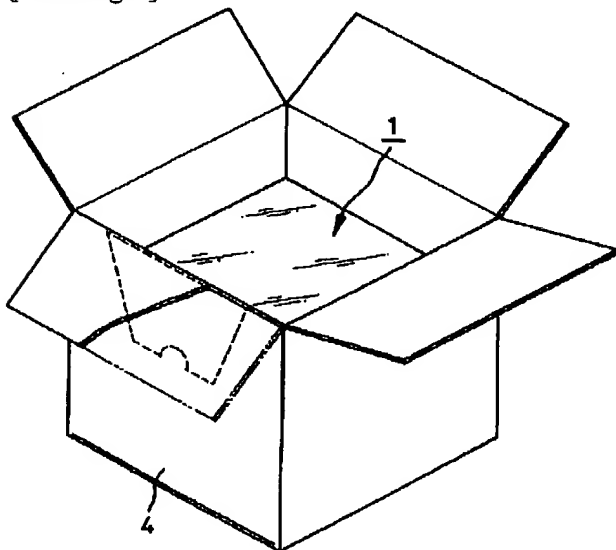
**DRAWINGS**

---

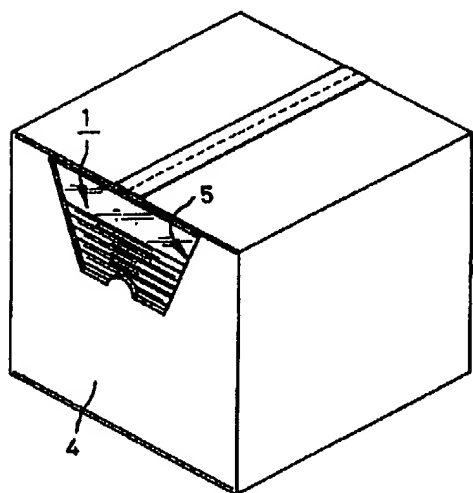
[Drawing 1]



[Drawing 2]



[Drawing 3]



---

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開実用新案公報 (U)

(11)実用新案出願公開番号

実開平6-37190

(43)公開日 平成 6年(1994) 5月17日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

B 6 5 D 83/08

識別記号

G

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 1(全 2 頁)

(21)出願番号 実願平4-78822

(22)出願日 平成 4年(1992)10月21日

(71)出願人 592236810

株式会社サンライズ

東京都江戸川区北小岩 5 丁目 2 番 9 号

(71)出願人 592236821

株式会社丸富

東京都江戸川区北小岩 3 丁目15番13号 ニ

トリハイツ 3 F

(72)考案者 竹中 英雄

東京都江戸川区北小岩 5 丁目 2 番 9 号

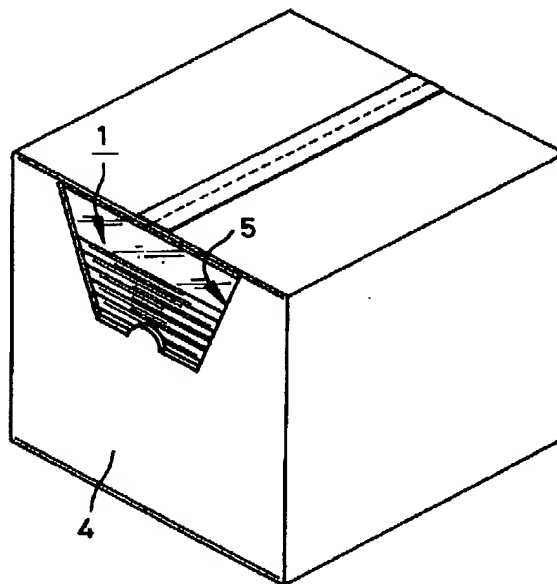
(74)代理人 弁理士 松浦 恵治

(54)【考案の名称】 使い捨てシートカバーのセット構造

(57)【要約】

【目的】 本考案は、使い捨てシートカバーのセット構造に関し、さらに詳しくは自動車の修理工場・整備工場等で修理作業を行う際、作業者の汚れた作業服でお客様の自動車のシートを汚してしまうのを防止するための簡易な使い捨てシートカバーを一枚ずつ簡単に取り出して使用することができるセット構造に関するものである。

【構成】 ポリエチレンフィルムの表裏面を滑り止め加工し、このポリエチレンフィルムを自動車シートに掛けられる程度の大きさに切断し、切断されたポリエチレンフィルムを一枚ずつ折り畳み、複数枚を段ボール箱に積層収納し、この段ボール箱の適宜位置に、中に収納したポリエチレンフィルムを個別に取り出すための取り出し口を形成したことを特徴とする。





1

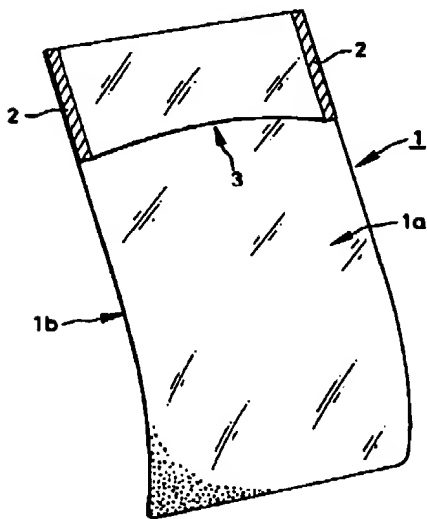
【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 ポリエチレンフィルムの表裏面を滑り止め加工し、このポリエチレンフィルムを自動車シートに掛けられる程度の大きさに切断し、切断されたポリエチレンフィルムを一枚ずつ折り畳み、複数枚を段ボール箱に積層収納し、この段ボール箱の適宜位置に、中に収納したポリエチレンフィルムを個別に取り出すための取り出し口を形成したことを特徴とする使い捨てシートカバーのセット構造。

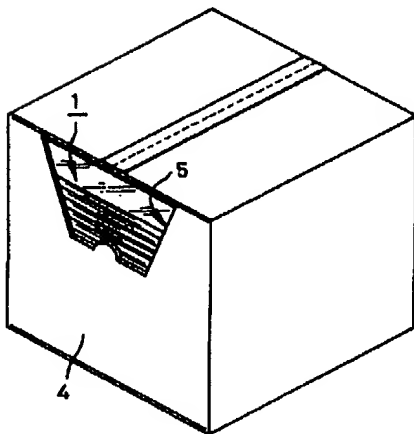
【図面の簡単な説明】

【図1】 本考案に係るシートカバーの展開斜視図である。

【図1】



【図3】



2

\*【図2】 本考案のセット構造の組み立て途中の斜視図である。

【図3】 本考案のセット構造の使用状態の斜視図である。

【符号の説明】

1 シートカバー

1 a、1 b 表裏面

2 ヒートシール部

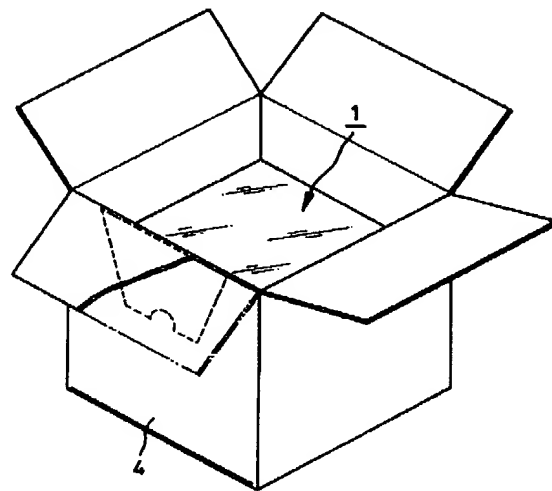
3 袋部

10 4 段ボール箱

5 取り出し口

\*

【図2】



**【考案の詳細な説明】****【0001】****【産業上の利用分野】**

本考案は、使い捨てシートカバーのセット構造に関し、さらに詳しくは自動車の修理工場・整備工場等で修理作業を行う際、作業者の汚れた作業服でお客様の自動車のシートを汚してしまうのを防止するための簡易な使い捨てシートカバーを一枚ずつ簡単に取り出して使用することができるセット構造に関する。

**【0002】****【従来の技術】**

従来、自動車の修理工場・整備工場等で自動車の修理を行う際には、作業者が自動車の外部はもちろん内部にも立ち入って修理・点検整備をすることがある。

このとき作業者の作業服には油汚れ等が付着しているため、自動車シートを汚してしまうことがあった。

そこでシートカバーとして大きめのバスタオルをシートに掛けたり、一枚もののビニールフィルムをシートに掛けたりしてシートの汚れ防止を図っていた。

**【0003】****【考案が解決しようとする課題】**

ところで、上記のバスタオルは一枚の単価が高いため使い捨てにすることができず、自ら繰り返し使用をすることになるため、前に付着した汚れがシートに再付着し易いという問題点があった。

**【0004】**

またビニールフィルム方式は、一枚当りの単価は低廉であるため使い捨ては可能であるが、ロール状に巻かれたビニールフィルムを伸張展開しながら適当な長さに切断し、それを自動車シートにかぶせるものであったため、一枚のビニールフィルムを取り出して所定の位置で切断するという作業に手間取り、さらにそのビニールシートは表面滑性が高いためシートから簡単に滑り落ちてしまう等の問題点があった。

本考案は、上記の問題点をすべからく解消した簡易な使い捨てシートカバーのセット構造を提供せんとするものである。

## 【0005】

## 【課題を解決するための手段】

このため本考案は、ポリエチレンフィルムの表裏面を滑り止め加工し、このポリエチレンフィルムを自動車シートに掛けられる程度の大きさに切断し、切断されたポリエチレンフィルムを一枚づつ折り畳み、複数枚を段ボール箱に積層収納し、この段ボール箱の適宜位置に、中に収納したポリエチレンフィルムを個別に取り出すための取り出し口を形成したことを特徴とする使い捨てシートカバーのセット構造である。

## 【0006】

## 【作用】

上記した本考案の使い捨てシートカバーのセット構造によれば、使い捨てにされるシートカバーはあらかじめ一枚づつ分離されて段ボール箱内に折り畳み積層され、段ボール箱には取り出し口が形成されているため中のシートカバーを取り出したり、使用するのが簡便であり、また使用時にはシートカバーの表裏面に滑り止め加工が施されているためシートからずれにくく、かつ作業者がその上に腰掛けても尻が滑ったりしない等の特徴がある。

## 【0007】

## 【実施例】

以下、図面に従って本考案の実施例を説明する。

図1において、符号1はポリエチレン等の素材から形成されるシートカバーであり、このシートカバー1の表裏面1a、1bはエンボス加工、滑り止め粉末の塗布等の適宜方法による滑り止め加工が施されている。

このように表裏面1a、1bに滑り止め加工が施されているため、シートカバーがシートから滑り落ちにくいのみならず、作業者がシートカバーに腰掛けた際に尻が滑ることがなく、作業性が向上する。

## 【0008】

なお、シートカバー1は通常、長さ1400mm、幅850mm、厚さ0.02mm程度の寸法のものが多く使用されるが、必ずしもこれに限定されるものではない。

## 【0009】

つぎに、シートカバーの一端部は折返して左右両端の周辺をヒートシール部2とした袋部3に形成されており、この袋部3は使用時に自動車シートの上端ヘッドレストにかぶせてシートカバーの位置の保持安定を図るのに都合の良いものになっている。

## 【0010】

また本考案では、上記シートカバー1を一枚ずつ折り畳んで、段ボール箱4に個別取り出し可能な状態で積層している（一例として、段ボール箱1個当たり200～300枚程度収納する）。

## 【0011】

さらにこの段ボール箱の適宜位置には、ミシン目等の切り取り手段を形成しておいて、前記シートカバーの個別取り出しが可能となるよう取り出し口5が簡単に形成できるようになっている。

## 【0012】

通常、段ボール箱に収納された状態では、シートカバーに埃等が付着しないため汚れが付かない状態で保存でき、使用時には一枚ずつ簡単に取り出すことができ、使用時にはそれを広げるだけでシートに掛けるのが簡単であり、シートに掛けた際にはその位置の保全本も安定的となる。

## 【0013】

## 【考案の効果】

よって本考案によれば、使い捨てにされるシートカバーはあらかじめ一枚ずつ分離されて段ボール箱内に整然と折り畳み積層されており、段ボール箱の取り出し口から一枚ずつ簡単に取り出すことができ、シートに掛ける際には袋部をヘッドレストに上からかぶせるだけで良いから使用するのが簡便であり、またカバーの使用時にはシートカバーの表裏面に滑り止め加工が施されているためシートからずれにくく、かつ作業者がその上に腰掛けても尻が滑ったりしないため作業が行い易くなる等の優れた効果がある。